

LUFTENTFEUCHTUNG UND BELÜFTUNG FÜR SCHWIMMBÄDER, INDUSTRIEN, DIENSTLEISTUNGSBEREICHE UND KELLER



HiDew ist stolz darauf, ein erweitertes Sortiment von Luftentfeuchtern für Industrieprozesse, öffentliche und private Schwimmbäder, komplett mit hochleistungsfähigen Wärmerückgewinnungseinheiten und Lüftererneuerungssystemen vorzustellen.

Jeder Luftentfeuchter und jede Wärmerückgewinnungseinheit von HiDew wurde entwickelt, um auf die Entwicklung eines zunehmend anspruchsvollen Marktes in Bezug auf Technologie, Zuverlässigkeit, Design, Kompaktheit, Effizienz, Geräuschlosigkeit, Einfachheit und Installationsgeschwindigkeit zu reagieren.

QUALITÄT FÜR IHR WOHLBEFINDEN



Sichtbar an der Wand installierte Luftentfeuchter



DDS

P. 4

An der Wand installierte Luftentfeuchter für technische Bereiche



DCS

P. 6

Vertikale Luftentfeuchter mit Sockel



DVS

P. 8

Kanalisierebare horizontale Luftentfeuchter



DOS

P. 10

Luftentfeuchter für industrielle Prozesse und Schwimmbäder



ID

SP

P. 12

Luftentfeuchter für die Industrie und Schwimmbäder Ausführung Temperaturkontrolle



IT

ST

P. 14

Luftentfeuchter für Schwimmbäder mit Luftaustausch



SPR

P. 16

Luftentfeuchter für Schwimmbäder mit Luftaustausch Ausführung Temperaturkontrolle



STR

P. 18

Klimaanlagen mit Wärmepumpen Luft/Wasser für Ringanlagen



HDW

P. 20

Luftkühlanlage für Keller



CCV

CCA

CCW

P. 22



DDS

SICHTBAR AN DER WAND INSTALLIERTE LUFTENTFEUCHTER



Die Luftentfeuchter der Serie **DDS** sind völlig autonom und wurden für den Einsatz in kleinen privaten Schwimmbädern entwickelt, in denen eine Wandinstallation erforderlich ist.

Das ansprechende Design eignet sich auf für Umgebungen wie Museen, Bibliotheken, Archive, Keller und unterirdische Räume.

Die Modelle DDS sind so konzipiert, dass sie direkt in dem zu entfeuchtenden Raum installiert werden können.

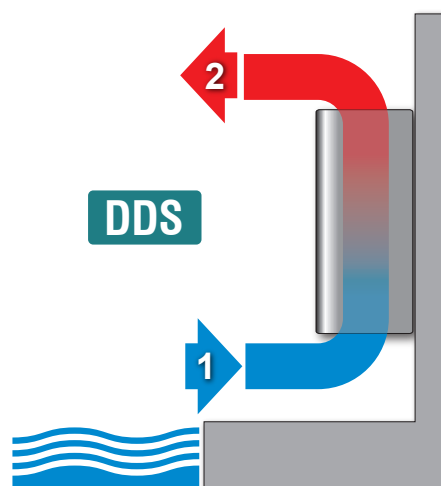
Durch ihre schlichte aber elegante Ästhetik können sie leicht in öffentliche und private Räumlichkeiten eingefügt werden, die sich normalerweise durch ein erlesenes Design auszeichnen.

Die Serie besteht aus 10 Modellen von 46 bis 226 l/Tag.

Die Luftentfeuchter DDS sind völlig autonom bei der Verwaltung der Luftfeuchtigkeit. Die Steuerung an der Maschine ist in der Lage, die Luftfeuchtigkeit der Umgebung zu erfassen und das Luftentfeuchten bei Bedarf zu aktivieren: die Installation dieser Einheiten ist daher besonders einfach.

Technisches Datenblatt des Sortiments		DDS										
		040	050	060	070	090	100	160	190	210	230	300
Luftentfeuchtungsleistung	L/Tag	46	52	62	68	89	98	165	186	211	226	290
Kühlung	Typ	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A
Luftstrom	m³/h	350	450	500	600	700	800	1000	1200	1500	1500	2000
Prävalenz	Pa	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40
Leistung Heißwasserbatterie	kW	3,7	4,5	4,8	6,1	6,8	7,5	10,1	11,5	14,5	14,5	1
Leistung der elektrischen Widerstände	kW	1	1	1,5	2	3,2	3,2	4	4	7,2	7,2	7,2
Stromversorgung	V/ph/Hz	230 / 1+N / 50							400 / 3+N / 50			
Schalldruckpegel	dB(A)	43	45	46	47	48	49	51	53	54	55	57
Abmessungen L x T x H	mm	850 x 280 x 780			1050 x 280 x 780			1350 x 330 x 850		1550 x 330 x 850		
Gewicht	kg	46	46	46	55	55	55	88	88	100	100	102

Alle Werte beziehen sich auf folgende Umgebungsbedingungen: Eingangsluft: 30°C - 80 % RH; Wasser Eingang/Ausgang: 80/70°C



Optionen:

- Heißwasserbatterie mit 3-Wege-Ventil
- Batterien mit Epoxidbehandlung
- Elektrische Widerstände
- Modulierbarer elektronischer EC-Lüfter
- Heißgasabtauung
- Schallgedämpfte Ausführung
- Satz für Fernanzeige
- Serielle-Schnittstelle RS485
- Satz Stützfüße für Installation am Boden



DCS

AN DER WAND INSTALLIERTE LUFTENTFEUCHTER FÜR TECHNISCHE BEREICHE



HEATING



R-410A

OZONE FRIENDLY



DEHUMIDIFICATION



RS485
PROTOCOL

CONNECTION LINK



LOW NOISE



SCROLL COMP.



VARIABLE SPEED

Die Luftentfeuchter der Serie **DCS** sind völlig autonom und wurden für den Einsatz in kleinen privaten Schwimmbädern entwickelt, in denen eine Wandinstallation erforderlich ist.

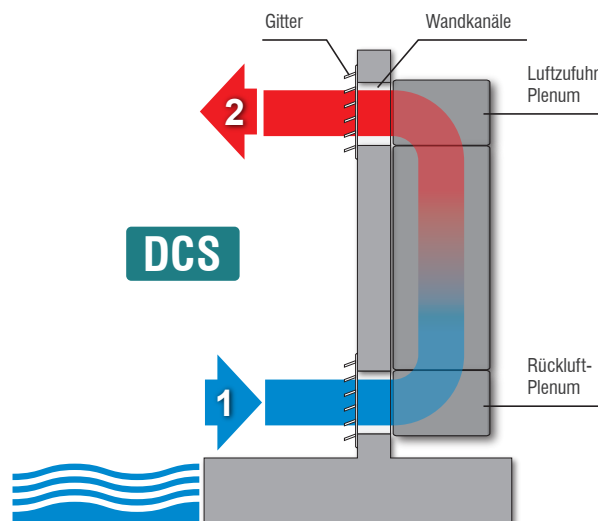
Die Modelle DCS sind für die Wandinstallation in einem technischen Bereich neben dem zu entfeuchtenden Raum konzipiert: in diesem Fall erfordert die Installation daher das Hinzufügen eines Luftzufuhr- und Rückluftgitters mit entsprechendem Plenum.

Die Serie besteht aus 10 Modellen von 46 bis 226 L/Tag.

Die Luftentfeuchter DCS sind völlig autonom bei der Verwaltung der Luftfeuchtigkeit. Die Steuerung an der Maschine ist in der Lage, die Luftfeuchtigkeit der Umgebung zu erfassen und das Entfeuchten bei Bedarf zu aktivieren: die Installation dieser Einheiten ist daher besonders einfach.

Technisches Datenblatt des Sortiments		DCS										
		040	050	060	070	090	100	160	190	210	230	300
Luftentfeuchtungsleistung	L/Tag	46	52	62	68	89	98	165	186	211	226	290
Kühlung	Typ	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A
Luftstrom	m³/h	350	450	500	600	700	800	1000	1200	1500	1500	2000
Prävalenz	Pa	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40
Leistung Heißwasserbatterie	kW	3,7	4,5	4,8	6,1	6,8	7,5	10,1	11,5	14,5	14,5	17
Leistung der elektrischen Widerstände	kW	1	1	1,5	2	3,2	3,2	4	4	7,2	7,2	7,2
Stromversorgung	V/ph/Hz	230 / 1+N / 50						400 / 3+N / 50				
Schalldruckpegel	dB(A)	43	45	46	47	48	49	51	53	54	55	57
Abmessungen L x T x H	mm	803 x 257 x 764			1003 x 256 x 745			1302 x 306 x 834		1503 x 306 x 834		
Gewicht	kg	46	46	46	55	55	55	88	88	100	100	102

Alle Werte beziehen sich auf folgende Umgebungsbedingungen: Eingangsluft: 30°C - 80 % RH; Wasser Eingang/Ausgang: 80/70°C



Optionen:

- Heißwasserbatterie mit 3-Wege-Ventil
- Batterien mit Epoxidbehandlung
- Elektrische Widerstände
- Modulierbarer elektronischer EC-Lüfter
- Heißgasabtauung
- Schallgedämpfte Ausführung
- Satz für Fernanzeige
- Serielle-Schnittstelle RS485
- Satz Wanddurchgangsplenum (2 Stück)
- Luftzufuhr- und Rückluft-Plenum (2 Stück)
- Luftzufuhr- und Rückluft-Gitter (2 Stück)



DVS

VERTIKALE LUFTENTFEUCHTER MIT SOCKEL



HEATING



R-410A

OZONE FRIENDLY



DEHUMIDIFICATION



RS485
PROTOCOL

CONNECTION LINK



LOW NOISE



SCROLL COMP

Die neuen Luftentfeuchter der Serie **DVS** mit fortschrittlicher Steuerung sind völlig autonom und für den Einsatz in kleinen privaten Schwimmbädern konzipiert, in denen eine vertikale Installation erforderlich ist.

Das ansprechende Design eignet sich auf für Umgebungen wie Museen, Bibliotheken, Archive und Keller.

Konzipiert für die Installation direkt im zu entfeuchtenden Raum, haben sie eine schlichte aber elegante Ästhetik und können leicht in öffentliche und private Räumlichkeiten eingefügt werden, die sich normalerweise durch ein erlesenes Design auszeichnen.

Die Serie besteht aus 8 Modellen von 52 bis 230 L/Tag.

Die Luftentfeuchter der Serie DVS sind völlig autonom in der Verwaltung der Luftfeuchtigkeit: Die Steuerung an der Maschine ist in der Lage, die Luftfeuchtigkeit der Umgebung zu erfassen und das Luftentfeuchten bei Bedarf zu aktivieren: die Installation dieser Einheiten ist daher besonders einfach.

Technisches Datenblatt des Sortiments		DVS							
		050	070	090	100	160	190	210	230
Entfeuchtungsleistung	L/Tag	52	67	92	99	161	182	213	225
Kühlung	Typ	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A
Luftstrom	m³/h	450	600	700	800	1000	1200	1400	1400
Prävalenz	Pa	250	200	175	150	100	90	40	40
Leistung Heißwasserbatterie	kW	5,2	6,1	6,8	7,5	10,4	11,9	13,3	13,3
Leistung der elektrischen Widerstände	kW	1,5	2	3	3	4	4	4	4
Stromversorgung	V/ph/Hz	230 / 1+N / 50						400 / 3+N / 50	
Schalldruckpegel	dB(A)	45	46	47	48	50	52	53	54
Abmessungen L x T x H	mm	550 x 330 x 1700				750 x 330 x 1700			
Gewicht	kg	80	80	80	80	140	140	160	160

Alle Werte beziehen sich auf folgende Umgebungsbedingungen: Eingangsluft: 30°C - 80 % RH; Wasser Eingang/Ausgang: 80/70°C

Optionen:

- Heißwasserbatterie mit 3-Wege-Ventil
- Batterien mit Epoxidbehandlung
- Elektrische Widerstände
- Heißgasabtauung
- Schallgedämpfte Ausführung
- Kabel für Fernanzeige
- Serielle-Schnittstelle RS485
- an der Maschine montiertes Display
- Satz rechteckiger Flansch Luftzufuhr oben
- Satz rechteckiger Flansch Luftzufuhr hinten



DOS

KANALISIERBARE HORIZONTALE LUFTENTFEUCHTER



Die neuen Luftentfeuchter der Serie **DOS** mit fortschrittlicher Steuerung sind völlig autonom und wurden für die Nutzung in privaten Schwimmbädern konzipiert, in denen eine kanalisierte Maschine mit Deckeninstallation erforderlich ist.

Die Luftentfeuchter DOS sind perfekt für alle feuchten Umgebungen wie Museen, Bibliotheken, Archive, Keller.

Konzipiert für die hängende Deckeninstallation, können sie auch mit dem gesamten Luftverteilungszubehör wie Plenums, Gittern und Kanälen geliefert werden. Die Serie besteht aus 8 Modellen von 52 bis 225 L/Tag.

Die Luftentfeuchter der Serie DOS sind völlig autonom bei der Verwaltung der Luftfeuchtigkeit und der Umgebungstemperatur: die Sonden werden standardmäßig geliefert und die Steuerung steuert den Kompressor und die eventuell gelieferte Heizbatterie.

Die Installation dieser Einheiten ist daher besonders einfach.

Technisches Datenblatt des Sortiments		DOS							
		050	070	090	100	160	190	210	230
Entfeuchtungsleistung	L/Tag	52	67	92	99	161	182	213	225
Kühlung	Typ	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A
Luftstrom	m³/h	450	600	700	800	1000	1200	1500	1500
Prävalenz	Pa	250	200	175	150	230	200	150	150
Leistung Heißwasserbatterie	kW	5,2	6,1	6,8	7,5	10,4	11,9	13,3	13,3
Leistung der elektrischen Widerstände	kW	1,5	2	3	3	4	4	4	4
Stromversorgung	V/ph/Hz	230 / 1+N / 50						400 / 3+N / 50	
Schalldruckpegel	dB(A)	45	46	47	48	50	52	53	54
Abmessungen L x T x H	mm	1105 x 800 x 410				1105 x 1050 x 510			
Gewicht	kg	84	84	84	84	147	147	168	168

Alle Werte beziehen sich auf folgende Umgebungsbedingungen: Eingangsluft: 30°C - 80 % RH; Wasser Eingang/Ausgang: 80/70°C

Optionen:

- hocheffizienter Filter, Klasse G4
- Heißwasserbatterie mit 3-Wege-Ventil
- Batterien mit Epoxidbehandlung
- Elektrische Widerstände
- Heißgasabtauung
- Schallgedämpfte Ausführung
- Anschlusskabel
- Serielle-Schnittstelle RS485
- Satz Flansch Luftzufuhr für kreisförmigen Kanal
- Satz Flansch Rückluft für kreisförmigen Kanal

Anzeige der Einheit



ID **SP**

LUFTENTFEUCHTER FÜR INDUSTRIE UND SCHWIMMBÄDER



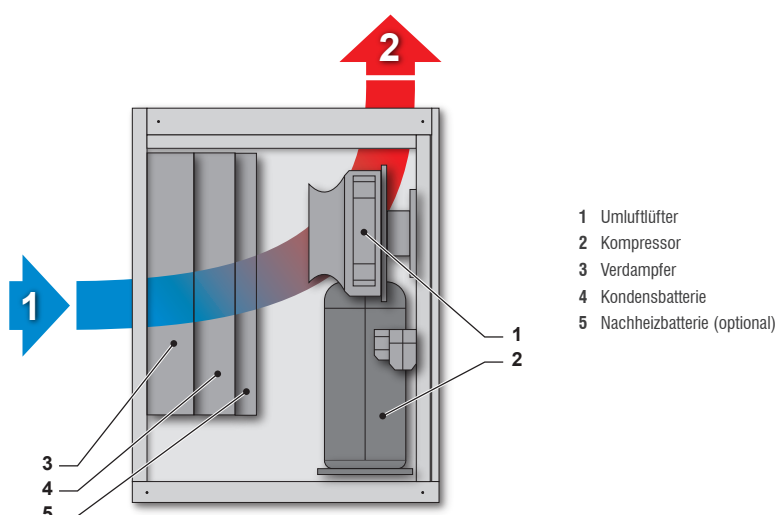
- HEATING
- R-410A
OZONE FRIENDLY
- SCROLL COMP.
- ENERGY SAVING
- VARIABLE SPEED
- DEHUMIDIFICATION
- AIR FILTERS
- RS485
PROTOCOL
CONNECTION LINK

Die Luftentfeuchter der Serie **ID** und **SP** wurden für den Einsatz in Umgebungen mit hoher latenter Last konzipiert, in denen ein 24-Stunden-Betrieb erforderlich ist. Ihre typische Installation findet in Umgebungen wie öffentlichen und privaten Schwimmbädern, Molkereien, unterirdischen Räumen, Bügelräumen, Reifezellen für Wurstwaren und Käse, Lagerräumen und allgemein in allen Umgebungen statt, in denen eine mangelnde Kontrolle der Luftfeuchtigkeit Schäden an der Struktur oder am Produkt verursachen kann.

Technisches Datenblatt des Sortiments		ID SP									
		0100	0130	0160	0190	0210	0260	0300	0350	0450	0580
Entfeuchtungsleistung	L/Tag	100	128	157	190	210	268	302	358	452	581
Luftstrom	m³/h	900	1200	1600	1600	2000	2800	2800	3800	4000	4800
Leistung Heißwasserbatterie	kW	5,5	9,8	9,8	9,8	16,5	17	17	26,5	26,5	27
Stromversorgung	V/ph/Hz	230 / 1+N / 50					400 / 3+N / 50				
Abmessungen L x T x H	mm	550 x 700 x 900				850 x 700 x 900			850 x 830 x 1350		
Gewicht	kg	100	100	105	110	120	130	140	220	230	240

Technisches Datenblatt des Sortiments		ID SP									
		0750	0950	1100	1400	1500	1700	1900	2200	3000	4500
Entfeuchtungsleistung	L/Tag	760	955	1120	1380	1480	1710	1870	2180	2960	4650
Luftstrom	m³/h	7000	8200	11000	12500	13000	15000	15000	17000	25000	35000
Leistung Heißwasserbatterie	kW	48	55	76	83	98	107	107	118	168	235
Stromversorgung	V/ph/Hz	400 / 3+N / 50									
Abmessungen L x T x H	mm	1400 x 1000 x 1350		1950 x 1000 x 1640		2500 x 1000 x 1640			3390 x 1000 x 1640		4430 x 1000 x 1640
Gewicht	kg	410	430	650	720	780	840	900	950	1250	1550

Aller Werte beziehen sich auf folgende Umgebungsbedingungen: Eingangsluft: 30°C - 80 % RH; Wasser Eingang/Ausgang: 80/70°C



- 1 Umlüftlüfter
- 2 Kompressor
- 3 Verdampfer
- 4 Kondensbatterie
- 5 Nachheizbatterie (optional)

Optionen:	STANDARDSTEUERUNG (*)	ERWEITERTE STEUERUNG
Filterhalterrahmen für die kanalisierte Absaugung	X	X
Mechanischer Feuchtigkeitsregler	X	--
Elektronisches Chrono-Hygrostat	X	--
Heißwasserbatterie mit 3-Wege-Ventil	X	X
Kaltwasserbatterie mit 3-Wege-Ventil	X	X
Schallgedämpfte Ausführung - 2 dB(A)	X	X
Soft-Start	X	X
Manometer	X	X
Heißgasabtauung	X	X
Enthitzer für Schwimmbadwasser	X	X
Zentrifugallüfter mit hoher Prävalenz	X	X
Elektronische Radiallüfter	(**)	X
Kontakt für Feuchtigkeitskontrolle 0-10 V	--	X
ACF - Automatic Control Flow	--	X
Karte Uhrzeit - Zeitspannen	--	INBEGRIFFEN
Sensor verschmutzte Filter	--	X
Remote-Benutzerterminal mit 20 m Kabel	--	X
Kanaltemperatur- und Feuchtigkeitssonde	--	X
Serielle Modbus-Schnittstelle, Lonworks, Bacnet, Konnex	--	X
Ethernet-Schnittstelle™ (***)	--	X
Ausführung für den Außenbereich	X	X
Wärmedämmung Dicke 20 mm	X	X
Wärmedämmung Dicke 40 mm	X	X
Schwenkbare Räder	X	X
Spiegelversion (Zugänge links)	--	--



X Verfügbar.

-- Nicht verfügbar.

(*) Verfügbar für die Modelle bis 0950

(**) Regulierung für Potentiometer.

(***) Verfügbare Protokolle: SNMP v1 & v2c, BACnet / IP, BACnet Ethernet und Modbus TCP / IP.

IT ST

**LUFTENTFEUCHTER FÜR INDUSTRIE UND SCHWIMMBÄDER
AUSFÜHRUNG TEMPERATURREGELUNG**



- 
HEATING
- 
R-410A
OZONE FRIENDLY
- 
SCROLL COMP.
- 
ENERGY SAVING
- 
VARIABLE SPEED
- 
DEHUMIDIFICATION
- 
AIR FILTERS
- 
RS485
PROTOCOL
CONNECTION LINK

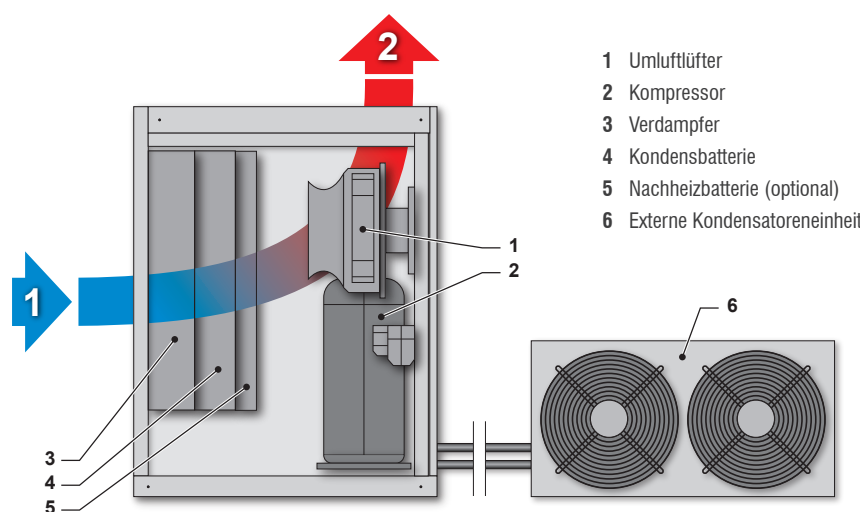
Die Luftentfeuchter der Serie **IT** und **ST** wurden für den Einsatz in Umgebungen mit hoher latenter Last konzipiert, in denen ein 24-Stunden-Betrieb erforderlich ist. Dank der Temperaturregelungsfunktion über einen externen Kondensator garantieren diese Einheiten nicht nur die Regelung der Luftfeuchtigkeit, sondern auch der Raumtemperatur.

Sie finden daher Anwendung in Umgebungen, in denen eine gleichzeitige Kontrolle der beiden Parameter erforderlich ist, wie zum Beispiel Schwimmbäder, Käse- und/oder Wurstwaren-Reifungsprozesse, Lagerhäuser für die Lagerung von Lebensmitteln und im Allgemeinen von Material, wo eine fehlende Temperatur- und Luftfeuchtigkeitsregelung das Produkt beschädigen können.

Technisches Datenblatt des Sortiments		IT ST									
		0100	0130	0160	0190	0210	0260	0300	0350	0450	0580
Luftentfeuchtungsleistung	L/Tag	100	128	157	190	210	268	302	358	452	581
Luftstrom	m³/h	900	1200	1600	1600	2000	2800	2800	3800	4000	4800
Kühlleistung	kW	4,9	6,5	8	10	11	15	16.	19	23	30
Leistung Heißwasserbatterie	kW	5,5	9,8	9,8	9,8	16,5	17	17	26,5	26,5	27
Stromversorgung	V/ph/Hz	230 / 1+N / 50					400 / 3+N / 50				
Abmessungen L x T x H	mm	550 x 700 x 900				850 x 700 x 900			850 x 830 x 1350		
Gewicht	kg	100	100	105	110	120	130	140	220	230	240

Technisches Datenblatt des Sortiments		IT ST									
		0750	0950	1100	1400	1500	1700	1900	2200	3000	4500
Entfeuchtungsleistung	L/Tag	760	955	1120	1380	1480	1710	1870	2180	2960	4650
Luftstrom	m³/h	7000	8200	11000	12500	13000	15000	15000	17000	25000	35000
Kühlleistung	kW	38	50	56	66	75	86	96	110	148	277
Leistung Heißwasserbatterie	kW	48	55	76	83	98	107	107	118	168	235
Stromversorgung	V/ph/Hz	400 / 3+N / 50									
Abmessungen L x T x H	mm	1400 x 1000 x 1350		1950 x 1000 x 1640		2500 x 1000 x 1640			3390 x 1000 x 1640		4430 x 1000 x 1640
Gewicht	kg	410	430	650	720	780	840	900	950	1250	1550

Alle Werte beziehen sich auf folgende Umgebungsbedingungen: Eingangsluft: 30°C - 80 % RH; Wasser Eingang/Ausgang: 80/70°C Außenluft: 30°C - 50 % RH.



- 1 Umluftlüfter
- 2 Kompressor
- 3 Verdampfer
- 4 Kondensbatterie
- 5 Nachheizbatterie (optional)
- 6 Externe Kondensatoreinheit

Optionen:	STANDARDSTEUERUNG (*)	ERWEITERTE STEUERUNG
Filterhalterrahmen für die kanalisierte Absaugung	X	X
Mechanischer Feuchtigkeitsregler	X	--
Elektronisches Chrono-Hygrostat	X	--
Heißwasserbatterie mit 3-Wege-Ventil	X	X
Kaltwasserbatterie mit 3-Wege-Ventil	X	X
Schallgedämpfte Ausführung - 2 dB(A)	X	X
Soft-Start	X	X
Manometer	X	X
Heißgasabtauung	X	X
Enthitzer für Schwimmbadwasser	X	X
Zentrifugallüfter mit hoher Prävalenz	X	X
Elektronische Radiallüfter	(**)	X
Kontakt für Feuchtigkeitskontrolle 0-10 V	--	X
ACF - Automatic Control Flow	--	X
Karte Uhrzeit - Zeitspannen	--	INBEGRIFFEN
Sensor verschmutzte Filter	--	X
Remote-Benutzerterminal mit 20 m Kabel	--	X
Kanaltemperatur- und Feuchtigkeitssonde	--	X
Serielle Modbus-Schnittstelle, Lonworks, Bacnet, Konnex	--	X
Ethernet-Schnittstelle™ (***)	--	X
Ausführung für den Außenbereich	X	X
Wärmedämmung Dicke 20 mm	X	X
Wärmedämmung Dicke 40 mm	X	X
Schwenkbare Räder	X	X
Spiegelversion (Zugänge links)	--	--

X Verfügbar.

-- Nicht verfügbar.

(*) Verfügbar für die Modelle bis 0950

(**) Regulierung für Potentiometer.

(***) Verfügbare Protokolle: SNMP v1 & v2c, BACnet / IP, BACnet Ethernet und Modbus TCP / IP.



SPR

**LUFTENTFEUCHTER FÜR SCHWIMMBÄDER MIT HOHEM LUFTAUSTAUSCH
KOMPLETT MIT HOCHEFFIZIENTER WÄRMERÜCKGEWINNUNGSEINHEIT**



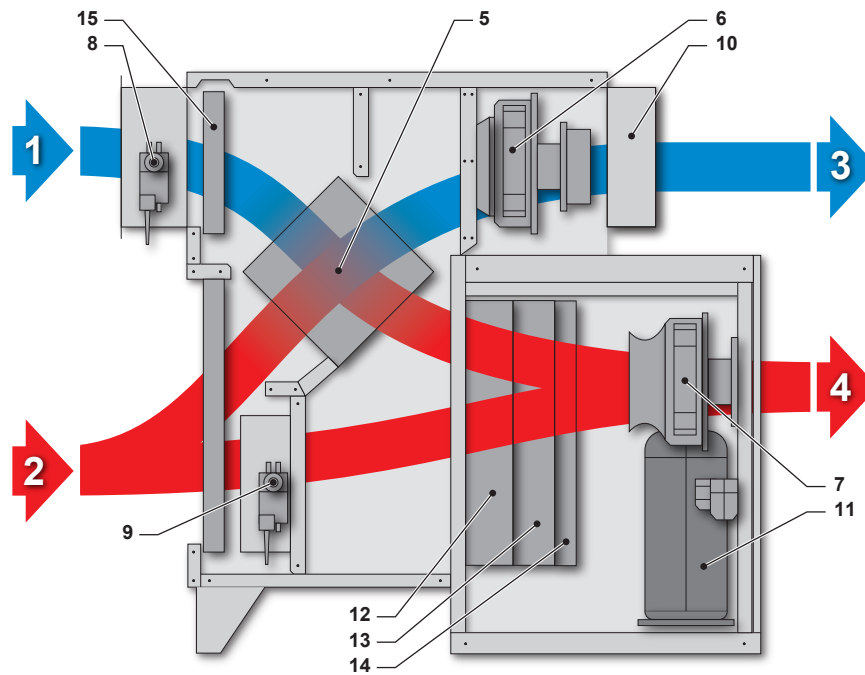
- HEAT RECOVERY
- HEATING
- R-410A
OZONE FRIENDLY
- SCROLL COMP.
- VARIABLE SPEED
- DEHUMIDIFICATION
- AIR FILTERS
- RS485
PROTOCOL
CONNECTION LINK

Die Einheiten **SPR** sind die ideale Antwort auf die Bedürfnisse von Schwimmbädern, in denen nicht nur eine Luftentfeuchtung sondern auch ein intensiver Austausch der Innenluft erforderlich ist, ohne die Wärme des Innenraums nach außen abzugeben. Die hocheffiziente Wärmerückgewinnungseinheit gewährleistet eine Rückgewinnungseffizienz von bis zu 80 %. Die Einheiten SPR entsprechen dem neuesten Stand der Technik in Bezug auf Effizienz, Zuverlässigkeit und abgegebene Schalleistung. Das Sortiment SPR verwendet ausschließlich elektronische Radiallüfter mit eingebautem Umrichter mit hoher Energieeffizienz. Zur Regulierung des Luftstroms der Luftentfeuchter SPR hat HiDew eine ausgeklügelte Regelungssoftware entwickelt, die es ermöglicht, den Luftstrom einzustellen, zu messen und zu steuern, wodurch alle Probleme beseitigt werden, die sich aus einer falschen Berechnung des Druckabfalls der Kanäle ergeben, wodurch Folgendes erreicht wird: Die Installation des Luftentfeuchters und die Inbetriebnahme des Systems sind äußerst einfach und schnell, wodurch Installationszeiten und -kosten reduziert werden.

Technisches Datenblatt des Sortiments		SRP									
		0100	0130	0160	0190	0210	0260	0300	0350	0450	0580
Luftentfeuchtungsleistung (1)	L/Tag	100	128	157	190	210	268	302	358	452	581
Umluftstrom	m³/h	900	1200	1600	1600	2000	2800	2800	3800	4000	4800
Frischlufzufuhr	kW	0 - 900	0 - 1200	0 - 1200	0 - 1200	0 - 2000	0 - 2000	0 - 2000	0 - 2000	0 - 2000	0 - 2000
Leistung Heißwasserbatterie (1)	kW	5,5	9,8	9,8	9,8	16,5	17	17	26,5	26,5	27
Effizienz Wärmerückgewinnungseinheit (2)	kW	70	70	70	70	70	70	70	70	70	70
Stromversorgung	V/ph/Hz	230 / 1+N / 50					400 / 3+N / 50				
Abmessungen L x T x H	mm	550 x 1452 x 1320					850 x 1452 x 1320			850 x 1682 x 1769	
Gewicht	kg	155	155	160	165	200	210	220	250	270	300

Technisches Datenblatt des Sortiments		SRP									
		0750	0950	1100	1400	1500	1700	1900	2200	3000	4500
Entfeuchtungsleistung (1)	L/Tag	760	955	1120	1380	1480	1710	1870	2180	2960	4650
Umluftstrom	m³/h	7000	8200	11000	12500	13000	15000	15000	17000	20000	35000
Frischlufzufuhr	kW	0 - 6000	0 - 6000	0 - 11000	0 - 12500	0 - 13000	0 - 15000	0 - 15000	0 - 17000	0 - 20000	277
Leistung Heißwasserbatterie (1)	kW	48	55	76	83	98	107	107	118	168	
Effizienz Wärmerückgewinnungseinheit (2)	kW	70	70	70	70	70	70	70	70	70	235
Stromversorgung	V/ph/Hz	400 / 3+N / 50									
Abmessungen L x T x H	mm	1400 x 2331 x 1950		2700 x 1950 x 2340		2500 x 2505 x 2380			2500 x 3390 x 2380	2500 x 4430 x 2380	
Gewicht	kg	710	730	870	1060	1280	1280	1290	1290	1680	2100

(1) Eingangsluft: 30°C - 80 % RH; Wasser Eingang/Ausgang: 80/70°C; 100 % Umluft. (2) Eingangsluft: 26°C - 60 % RH; Außenluft: -5°C - 80 % RH.



- | | |
|--------------------------------------------------------|-------------------------------------|
| 1 eingehender Frischluftstrom | 9 Kalibrierklappe |
| 2 Interner Umluftstrom | 10 Fallklappe für ausgestoßene Luft |
| 3 nach außen abgegebener Luftstrom | 11 Kompressor |
| 4 in den Innenbereich abgegebener Zuluftstrom | 12 Verdampfer |
| 5 hocheffiziente Kreuzstrom-Wärmerückgewinnungseinheit | 13 Kondensbatterie |
| 6 Absauglüfter für verbrauchte Luft | 14 Nachheizbatterie (optional) |
| 7 Umluftlüfter | 15 Filter für externe Frischluft |
| 8 Außenluftklappe | 16 Filter für interne Umluft |

Optionen:

- Hochleistungsfähige Luftfilter
- Heißwasserbatterie mit 3-Wege-Ventil
- Kaltwasserbatterie mit 3-Wege-Ventil
- Free-Cooling-Satz
- schallgedämpfte Ausführung -2 dB(A)
- Soft-Start
- Manometer
- Heißgasabtauung
- Kontakt für Feuchtigkeitskontrolle 0-10 V
- Entheizer für Schwimmbadwasser
- ACF - Automatischer Durchflussregler
- Karte Uhrzeit - Zeitspannen
- Sensor verschmutzte Filter
- Remote-Benutzerterminal mit 20 m Kabel
- Kanaltemperatur- und Feuchtigkeitssonde
- Serielle Modbus-Schnittstelle, Lonworks, Bacnet, Konnex, Ethernet™
- Ausführung für den Außenbereich
- Wärmedämmung Dicke 20 mm oder 40 mm



STR

**WÄRMERÜCKGEWINNUNGSEINHEIT FÜR SCHWIMMBÄDER
MIT LUFTAUSTAUSCH AUSFÜHRUNG TEMPERATURREGELUNG**



HEAT RECOVERY
 HEATING
 R-410A OZONE FRIENDLY
 SCROLL COMP
 VARIABLE SPEED
 DEHUMIDIFICATION
 AIR FILTERS
 RS485 PROTOCOL CONNECTION LINK

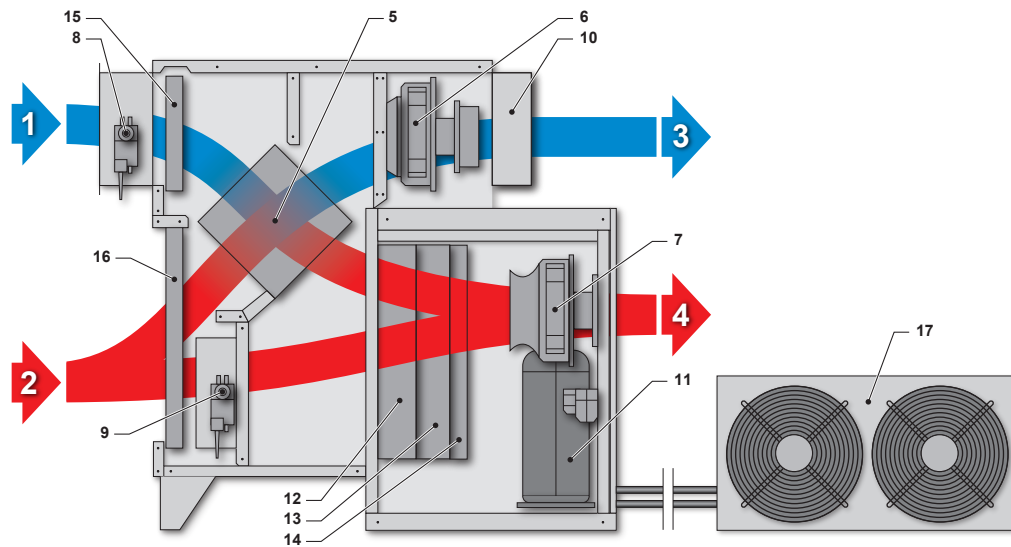
Die Einheiten der Serie **STR** sind die ideale Antwort auf die Bedürfnisse von Schwimmbädern, in denen nicht nur eine Luftentfeuchtung sondern auch ein intensiver Austausch der Innenluft, ohne die Wärme des Innenraums nach außen abzugeben, sowie die Regelung der Umgebungstemperatur erforderlich ist. Die hocheffiziente Wärmerückgewinnungseinheit gewährleistet eine Rückgewinnungseffizienz von bis zu 80 %.

Die Einheiten dieser Serie entsprechen dem neuesten Stand der Technik in Bezug auf Effizienz, Zuverlässigkeit und abgegebene Schalleistung. Das Sortiment STR verwendet ausschließlich elektronische Radiallüfter mit eingebautem Umrichter mit hoher Energieeffizienz. Dank der Temperaturregelungsfunktion über einen externen Kondensator garantieren diese Einheiten nicht nur die Regelung der Luftfeuchtigkeit, sondern auch der Raumtemperatur. Sie finden daher in Bereichen Anwendung, in denen beide Parameter gleichzeitig geregelt werden müssen. Darüber hinaus ermöglicht eine intern entwickelte, ausgeklügelte Regelungssoftware, den Luftstrom einzustellen, zu messen und zu steuern, wodurch alle Probleme beseitigt werden, die sich aus einer falschen Berechnung des Druckabfalls der Kanäle ergeben, wodurch Folgendes erreicht wird: Die Installation des Luftentfeuchters und die Inbetriebnahme des Systems sind äußerst einfach und schnell, wodurch Installationszeiten und -kosten reduziert werden.

Technisches Datenblatt des Sortiments		STR									
		0100	0130	0160	0190	0210	0260	0300	0350	0450	0580
Entfeuchtungsleistung (1)	L/Tag	100	128	157	190	210	268	302	358	452	581
Umluftstrom	m³/h	900	1200	1600	1600	2000	2800	2800	3800	4000	4800
Frischlufzzufuhr	kW	0 - 900	0 - 1200	0 - 1200	0 - 1200	0 - 2000	0 - 2000	0 - 2000	0 - 2000	0 - 2000	0 - 2000
Leistung Heißwasserbatterie (1)	kW	5,5	9,8	9,8	9,8	16,5	17	17	26,5	26,5	27
Effizienz Wärmerückgewinnungseinheit (2)	kW	70	70	70	70	70	70	70	70	70	70
Stromversorgung	V/ph/Hz	230 / 1+N / 50					400 / 3+N / 50				
Abmessungen L x T x H	mm	550 x 1452 x 1320				850 x 1452 x 1320			850 x 1682 x 1769		
Gewicht	kg	155	155	160	165	200	210	220	250	270	300

Technisches Datenblatt des Sortiments		STR									
		0750	0950	1100	1400	1500	1700	1900	2200	3000	4500
Luftentfeuchtungsleistung (1)	L/Tag	760	955	1120	1380	1480	1710	1870	2180	2960	4650
Umluftstrom	m³/h	7000	8200	11000	12500	13000	15000	15000	17000	20000	35000
Frischlufzzufuhr	kW	0 - 6000	0 - 6000	0 - 11000	0 - 12500	0 - 13000	0 - 15000	0 - 15000	0 - 17000	0 - 20000	277
Leistung Heißwasserbatterie (1)	kW	48	55	76	83	98	107	107	118	168	
Effizienz Wärmerückgewinnungseinheit (2)	kW	70	70	70	70	70	70	70	70	70	235
Stromversorgung	V/ph/Hz	400 / 3+N / 50									
Abmessungen L x T x H	mm	1400 x 2331 x 1950		2700 x 1950 x 2340		2500 x 2505 x 2380			2500 x 3390 x 2380		2500 x 4430 x 2380
Gewicht	kg	710	730	870	1060	1280	1280	1290	1290	1680	2100

(1) Eingangsluft: 30°C - 80 % RH; Wasser Eingang/Ausgang: 80/70°C; Außenluft: 30°C - 50 % RH; 100 % Umluft.
 (2) Eingangsluft: 26°C - 60 % RH; Außenluft: -5°C - 80 % RH.



- | | | |
|--------------------------------------------------------|-------------------------------------|----------------------------------|
| 1 eingehender Frischluftstrom | 7 Umluftlüfter | 13 Kondensbatterie |
| 2 Interner Umluftstrom | 8 Außenluftklappe | 14 Nachheizbatterie (optional) |
| 3 nach außen abgegebener Luftstrom | 9 Kalibrierklappe | 15 Filter für externe Frischluft |
| 4 in den Innenbereich abgegebener Zuluftstrom | 10 Fallklappe für ausgestoßene Luft | 16 Filter für interne Umluft |
| 5 hocheffiziente Kreuzstrom-Wärmerückgewinnungseinheit | 11 Kompressor | 17 Externe Kondensatoreinheit |
| 6 Absauglüfter für verbrauchte Luft | 12 Verdampfer | |

Optionen:

- Hochleistungsfähige Luftfilter
- Heißwasserbatterie mit 3-Wege-Ventil
- Kaltwasserbatterie mit 3-Wege-Ventil
- Free-Cooling-Satz
- schallgedämpfte Ausführung -2 dB(A)
- Soft-Start
- Manometer
- Heißgasabtauung
- Kontakt für Feuchtigkeitskontrolle 0-10 V
- Entheizer für Schwimmbadwasser
- ACF - Automatischer Durchflussregler
- Karte Uhrzeit - Zeitspannen
- Sensor verschmutzte Filter
- Remote-Benutzerterminal mit 20 m Kabel
- Kanaltemperatur- und Feuchtigkeitssonde
- Serielle Modbus-Schnittstelle, Lonworks, Bacnet, Konnex, Ethernet™
- Ausführung für den Außenbereich
- Wärmedämmung Dicke 20 mm oder 40 mm



HDW

KLIMAAANLAGEN MIT WÄRMEPUMPEN LUFT/WASSER FÜR RINGANLAGEN



HEATING



COOLING



R-410A

OZONE FRIENDLY



ENERGY SAVING



LOW NOISE



RS485

PROTOCOL

CONNECTION LINK

Die Klimaanlage mit Wärmepumpen Luft/Wasser der Serie **HDW** wurden für den Einsatz in Umgebungen konzipiert, in denen 365 Tage im Jahr und 24 Stunden am Tag durch Heizen oder Kühlen klimatisiert werden muss. Auch wenn dieses Produkt normalerweise in Büros installiert wird, ermöglichen die technischen Eigenschaften der Klimaanlage HDW den Einsatz auch in anderen Umgebungen, wie zum Beispiel in Museen, Bibliotheken, Archiven, religiösen Kultstätten, Lagerräumen, unterirdischen Räumen und im Allgemeinen dort, wo die Umgebungen klimatisiert werden müssen, um internen Komfort zu schaffen und zu regulieren.

Die Klimaanlage mit Wärmepumpe sind völlig autonom und sind standardmäßig mit Temperatursensoren für die Umgebungsluft ausgestattet. Für den Betrieb benötigen sie lediglich eine Wasserversorgung (auch Erdwärme), Strom und einen Kondensatablauf. Die exklusive Nutzung hochwertigster Bauteile in den Kühl-, Hydraulik-, Luft- und Elektrokomponenten machen die HDW-Geräte zu hochmodernen Klimaanlagen in Bezug auf Effizienz und Zuverlässigkeit. Die Klimaanlage HDW von HiDew wurden so entwickelt, dass sie leicht inspiziert werden können und die ordentliche und außerordentliche Wartung somit schnell und einfach machen. Das Sortiment an Klimaanlagen HDW besteht aus 3 Modellen von 400 bis 650 m³/h.

Technisches Datenblatt des Sortiments

		HDW 040	HDW 050	HDW 065
Gesamtkühlleistung im Sommer (1)	kW	2,3	2,9	3,9
Absorbierte Kompressorleistung im Sommer (1)	kW	0,6	0,75	1,0
DOP Sommer		3,8	3,8	3,9
EER Sommer		3,3	3,4	3,2
Wärmeleistung im Winter (2)	kW	2,6	3,3	4,4
Absorbierte Kompressorleistung im Winter (2)	kW	0,7	0,9	1,1
COP Winter		3,7	3,6	4,0
EER Winter		3,3	3,3	3,4
Schalldruckpegel	dB	48	49	51
Nennluftstrom	m³/h	450	550	650
Stromversorgung	V/ph/Hz	230 / 1+N / 50		
Rotationskompressor	Nr.	1	1	1
Stufen / Kreise	Nr.	1 / 1	1 / 1	1 / 1
Mindestwasserstrom zum Plattenwärmetauscher	min	5,1	6,6	9,0
Wasserdruckabfall	kPa	22	30	28
Betriebsgrenzen für Luft im Sommer	°C	Min 20 °C / Max 35 °C		
Betriebsgrenzen für Luft im Winter	°C	Min 20 °C / Max 35 °C		
Betriebsgrenzen für Wasser im Sommer	°C	Min 15 °C / Max 40 °C		
Betriebsgrenzen für Wasser im Winter	°C	Min 10 °C / Max 25 °C		
Abmessungen L x T x H		1050 x 280 x 720	1050 x 280 x 720	1250 x 280 x 720
Gewicht	kg	45	3,0	60

(1) Eingangsluft: 27°C - 50 % RH; Wassereingang: 30°C. (2) Eingangsluft: 20°C; Wassereingang: 15°C.

Optionen:

- Serielle-Schnittstelle RS485
- Wasserfilter



CCV

CCA

CCW

EIGENSTÄNDIGES GERÄT ZUR FEUCHTIGKEITS- UND TEMPERATURREGELUNG

Die Luftkühlanlage **CCV - CCA - CCW** wurde konzipiert und entwickelt, um eine feine Regulierung der Temperatur- und Luftfeuchtigkeitsparameter in kleinen privaten Kellern, Rechenzentren, Weterräumen oder anderen Umgebungen zu gewährleisten, die eine feine Regulierung der Temperatur und Luftfeuchtigkeit erfordern.



Funktionen:

- Heizung
- Kühlung
- Luftbefeuchtung
- Luftentfeuchtung



Fokus auf die Technologie:

- Elektrische Heizung
- Kühlung mit Kühlkreis
- Luftbefeuchter mit Tauchelektroden
- Interner Umluftlüfter: elektronischer Radiallüfter mit bürstenlosem Motor und regulierbarem Umrichter von 0 auf 100 %.
- Kondensatorlüfter: elektronischer Radiallüfter mit bürstenlosem Motor und regulierbarem Umrichter von 0 auf 100 % (Modelle CCV und CCA)
- Regulierbares Wasserventil (Modelle CCW) + modulierbare Kondensationsreglung
- Temperatur- und Luftfeuchtigkeitssonde an der Maschine mit Erfassungstoleranz von +/- 0,5 %
- Programmierbare erweiterte Steuerung mit Möglichkeit einer Fernanzeige
- Wasserdesinfektionssystem
- Programmierung von Zeitspannen
- Wartung und Zugriff auf die Maschine von der Vorderseite

Das Gerät wird als Monoblock- oder Split-Lösung mit Direktverdampfung präsentiert und kann sich eines hohen technologischen Niveaus rühmen:

- **CCV** = luftgekühlte Monoblock-Ausführung mit 4 Schläuchen D. 160 mm.
- **CCA** = Split-Version mit externer Kondensatoreinheit.
- **CCW** = wassergekühlte Monoblock-Ausführung.

Technisches Datenblatt des Sortiment		CCV - CCA - CCW		CCA - CCW
		300	450	900
Kühlleistung	Watt	1500	2200	4400
Sinnvolle Kühlleistung	Watt	840	1200	2440
Förderluftstrom	m³/h	300	450	900
Kondensation externer Luftstrom	m³/h	Modulation von 0 bis 350	Modulation von 0 bis 500	Modulation von 0 bis 950
Lüfterkopf versorgen	Pa	180	180	200
Außenluftventilatorkopf (CCV)	Pa	150	150	-
Nennleistung des elektrischen Widerstands	kW	1,3	1,3	2,6
Nennleistung des Befeuchters	kW	1,5	1,5	1,8
Durchflussrate des Luftbefeuchters	Kg/h	3	3	3
Maximal absorbierte Leistung (ohne Optionen)	kW	0,6	0,8	1,5
Maximal aufgenommene Leistung (mit Heizelement und Befeuchter)	kW	4,5	5,7	7,1
Abmessungen L x T x H	mm	650x1690x450	650x1690x450	650x1690x450
Gewicht	Kg	85	90	95
Kältemittelgas	Typ	R410A	R410A	R410A
Stromversorgung	V/ph/Hz	230/1+N/50	400/3+N/50	400/3+N/50
Betriebsgrenzen	°C / R.H.	10-30 / 45-95%	10-30 / 45-95%	10-30 / 45-95%

Alle Werte beziehen sich auf folgende Umgebungsbedingungen: Eingangsluft: 18°C - 80 % RH; Außenluft: 30°C - 50% RH (CCV, CCA); Wassereingang: 25°C (CCW)

Optionen:

- Luftbefeuchter mit Tauchelektroden
- Elektrischer Heizwiderstand
- schallgedämpfte Ausführung mit Aphonisierung des Kompressors
- hocheffizienter Umluftfilter F6
- Luftabsaugung von hinten oder unten
- Satz Luftröhre für die Kondensation nach außen (nur für CCV)
(Bestehend aus 10 m Rohr Ø 160 und Nr. 4 Wandflansche)



HiDew
Dehumidifiers 

HiDew S.r.l.

Betriebsstätte: Via dell'Artigianato, 5 35026 Conselve (PD) - Italy
Tel.: +39 049 9502511

Rechtssitz: Viale Spagna, 31/33 35020 Tribano (PD) - Italy
Tel.: +39 049 9588511 Fax: +39 049 9588522

www.hidew.it info@hidew.it

HD-I6DE-2023

MADE IN ITALY



HiDew S.r.l. behält sich das Recht vor, die technischen Daten und andere in diesem Dokument enthaltene Informationen ohne Vorankündigungspflicht zu ändern. Kein Teil dieser Veröffentlichung darf ohne vorherige schriftliche Genehmigung durch HiDew S.r.l. reproduziert werden.