

# Adsorptionsluftentfeuchter **RECUSORB R-051R**

**7.3 kg/h**

Entfeuchtungsleistung  
bei 20 °C und 60 % rF

**1.250 m³/h**

Trockenluftmenge, angegeben  
bei 100 Pa externer Pressung



## **R-051R**

Die Adsorptionstrockner der Serie R basieren auf einer kontinuierlich und parallel ablaufenden Wasserbeladung (Adsorption) und -abstreibung (Regeneration) des SSCR-U-Entfeuchtungsrotors.

Die im Prozessluftsektor vom Rotor aufgenommene Feuchte wird durch die kontinuierliche Rotordrehung in den beheizten Regenerationsbereich gebracht, wo die Abstreibung des Wasserdampfes durch Warmluft im Gegenstrom erfolgt.

Die eintretende Regenerationsluft nimmt in dem extra angeordneten Spülluftsektor des RECUSORB-Prinzips die gespeicherte Wärme des Rotormaterials auf und wird damit vorgewärmt und teilentfeuchtet. Durch diese integrierte Wärmerückgewinnung reduziert sich der spezifische Energieverbrauch, der Rotor wird besser regeneriert und die erzeugte Trockenluft ist trockener und kühler als bei anderen Systemen.

## **Ausstattung**

Der Luftentfeuchter R-051R hat ein Gehäuse aus gebürstetem Edelstahl (AISI 304). Die Einheit umfasst Entfeuchtungsrotor, Luftfilter, Ventilator, Regenerationsheizung und die elektrische Ausstattung.

## **Entfeuchtungsrotor**

Alle DST-Adsorptionstrockner sind mit dem patentierten SSCR-U-Silicagel-Rotor des japanischen Herstellers Seibu Giken ausgerüstet und garantieren eine hohe Entfeuchtungskapazität und Wirtschaftlichkeit.

Der SSCR-U-Silicagel Rotor:

- hat keinen Trockenmittelverlust und keinen lungengängigen Abrieb
- ist waschbar, kann mit zu 100 % gesättigter Luft beaufschlagt werden
- wirkt nicht korrosiv
- ist ungiftig und nicht entflammbar
- wirkt bakterienhemmend
- hat eine lange Lebenszeit

## **Luftfilter**

Zwei Luftfilter der Güte G4 schützen den Entfeuchter vor schädlichen Staubmengen. Die Luftfilter sind schnell und einfach ohne Spezialwerkzeug auswechselbar.

## **Ventilatoren**

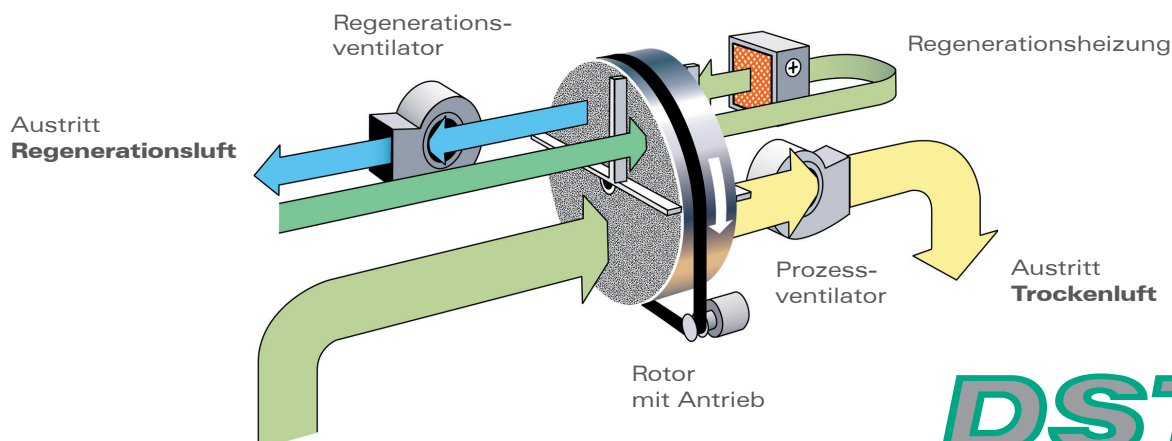
Zwei eigenständige Radialventilatoren für die Trocken- und Regenerationsluft sorgen für die erforderlichen Luftmengen. Die Ventilatoren werden direkt von dreiphasigen Wechselstrommotoren angetrieben.

## **Regenerationsheizung**

Der Regenerationserhitzer ist als elektrische Widerstandsheizung (3 x 400 V) mit thermostatischer Absicherung ausgeführt und ist in zwei Stufen schaltbar. Optional zur Widerstandsheizung ist eine Dampfversion erhältlich.

## **Elektrische Ausstattung**

Die elektrische Ausrüstung besteht im Wesentlichen aus Hauptschalter, Sicherungsautomaten, Motorschutzschalter, Lastschützen und Relais, Steuertrafo, Thermostaten, Reihenklemmen und den Bedienelementen.



**DST**  
Seibu Giken

## Technische Daten

Luftentfeuchter Typ	R-051R	
Entfeuchtungsleistung <sup>1)</sup>	kg/h	7,3
Trockenluftvolumenstrom, nominell <sup>2)</sup>	m <sup>3</sup> /h	1.250
Pressung der Trockenluft, extern verfügbar	Pa	100
Feuchtluftvolumenstrom, nominell <sup>2)</sup>	m <sup>3</sup> /h	430
Pressung der Feuchtluft, extern verfügbar	Pa	300
Leistung der Regenerationsheizung	kW	4,5 + 4,5
Gesamtanschlussleistung	kW	10,2
elektrischer Anschluss	V / Hz	3x400 / 50
max. Absicherung bei 1x 230V/50Hz	A	25
Höhe / Breite / Tiefe (jeweils über alles)	mm	1080 / 845 / 620
Gewicht	kg	105

- 1) Gültig bei Luft-Eintrittszuständen von 20 °C und 60 % rF. Bei abweichenden Eintrittszuständen kann die Entfeuchtungsleistung mit Hilfe des unten angeführten Korrekturdiagrammes ermittelt werden.
- 2) bei Luftdichte 1,2 kg/m<sup>3</sup>

### Korrekturdiagramm für abweichende Eintrittszustände

