



CD 400-18

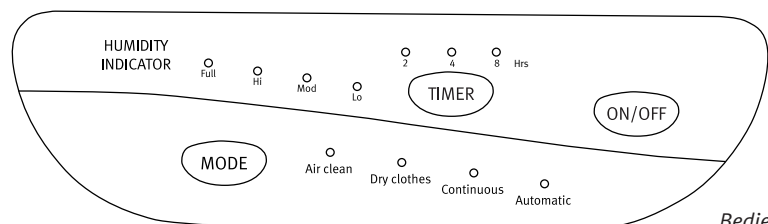
FUNKTION

Der Entfeuchter CD 400-18 arbeitet nach dem Kondensationsprinzip. Ein Ventilator saugt die feuchte Raumluft ins Gerät und führt sie über den Verdampfer der Kälteanlage. Hier wird die Luft gekühlt, und durch Taupunktunterschreitung kondensiert überschüssiger Wasserdampf zu flüssigem Wasser, das in einem Behälter gesammelt oder über einen Abfluss direkt abgeleitet wird.

Anschließend wird die gekühlte, entfeuchtete Luft wieder im Kondensator der Kälteanlage erwärmt, bevor sie mit einer Temperatur, die ca. 4°C höher als beim Lufteintritt liegt, in den Raum zurückgeführt wird.

EIGENSCHAFTEN

- Automatischer Stopp bei gefülltem Wasserbehälter
- Ablaufstutzen für den Anschluss eines Ablaufschlauches
- Praktischer Tragegriff
- Variable Richtung des Luftaustritts, nach oben oder nach unten
- Timerfunktion: 2, 4 oder 8 Stunden Dauerbetrieb
- Bis zu 18 Liter Entfeuchtungskapazität pro 24 Stunden



Bedienpaneel

BEDIENPANEEL

ON/OFF: Ein-/Ausschalter

TIMER: Hier wird 2, 4 oder 8 Stunden Dauerbetrieb gewählt

HUMIDITY INDICATOR: Zeigt wenn der Wasserbehälter voll ist. Ebenfalls wird angezeigt ob die aktuelle Luftfeuchtigkeit hoch, mittel oder niedrig ist

MODE: *Automatic:* Automatische Entfeuchtung bis eine relative Feuchte von zirka 60% erreicht ist.
Continuous: Dauerbetrieb 2, 4 oder 8 Stunden lang
Dry clothes: In dieser Betriebsart läuft der Ventilator mit höherer Geschwindigkeit - dient zum schnelleren Trocknen von Wäsche.
Air clean: In dieser Betriebsart wird die Luft im Raum gereinigt. Größere Partikeln werden im Luftreinigungsfilter ausgefiltert. In dieser Betriebsart läuft der Kompressor nicht und die Entfeuchtung ist abgeschaltet.

ABTAUUNG

Die Steuerung hat eine automatische, passive Abtaufunktion, die über einen Temperaturfühler aktiviert wird, wenn die Umgebungstemperatur niedriger als 15°C ist.

Die Abtaufunktion schaltet den Kompressor in Intervallen von 30 Minuten ab, wonach der Ventilator einige Minuten lang Raumluft über den Verdampfer leitet, so dass dieser abgetaut wird. Wenn die Abtauung zu ende ist, schaltet der Kompressor automatisch wieder ein.

TECHNISCHE DATEN

		CD 400-18
Arbeitsbereich – Feuchte	% r.F.	50-100
Arbeitsbereich – Temperatur	°C	5-35*)
Luftleistung	m ³ /h	180
Netzanschluss	V/Hz	1x230/50
Max. Stromaufnahme	A	1,8
Max. Leistungsaufnahme	kW	0,340
Kältemittel		R 134a
Kältemittelmenge	kg	0,145
Geräuschpegel (1 m vom Gerät)	dB(A)	48
Gewicht	kg	13
Größe des Wasserbehälters	l	4,5
Schutzklasse	IP	20
Höhe	mm	575
Breite	mm	380
Tiefe	mm	225

* Der optimale Arbeitsbereich des CD 400-18 liegt zwischen 16° und 35°C.

KAPAZITÄTEN

18 Liter pro 24 Stunden bei 30°C/80% r.F.

7 Liter pro 24 Stunden bei 20°C/60% r.F.